

### Popis

- T lesa vyrobeno z taženého hliníkového profilu dle ASTM 6063
- T lesa anodizováno
- Písty a kryty vyrobeny ze slitiny hliníku dle ASTM B179 metodou p esného lití
- P ípojení solenoidového ventilu dle NAMUR
- Vrtání pro p ípojení p ísluzenství dle NAMUR
- Podle norem ATEX-94/9-CE
- Standardní provedení pneupohonu ATEX: II 2GD c Tmax = 95°C

### Tabulka kroutících moment u dvojitých pohon (Nm)

Typ	Tlak ovládacího vzduchu (bar)							
	I Série = 90°; Y Série = 120°; X Série = 180°							
	3	4	5	6	7	8	9	10
AP 032	-	5	6,3	7,6	8,8	10	11,4	12,6
AP 042	6,5	8,7	10,9	13	15,2	17,3	19,5	21,7
AP 050	9,2	12,3	15,4	18,5	21,5	24,6	27,7	30,8
AP 063	16,5	22	27,5	33	38,5	44	49,5	55
AP 075	35,1	46,8	58,5	70,2	81,9	93,6	105,3	117
AP 085	53,4	71,2	89	106,9	124,7	142,4	160,3	178,1
AP 100	83,2	110,9	138,6	166,4	194,1	221,8	249,5	277,3
AP 115	137,2	183	228,7	274,5	320,2	366	411,7	457,5
AP 125	180,5	240,7	300,9	361,1	421,2	481,4	541,6	601,8
	Tlak ovládacího vzduchu (bar)							
	I Série = 90°							
AP 145	260,1	346,8	433,5	520,2	606,9	693,6	780,3	867
AP 160	355	473,4	591,7	710,1	828,4	946,8	1065	1183
AP 180	479	638,6	798,3	958	1119	1277	1437	1598
AP 200	665,6	887,5	1109	1333	1553	1775	1997	2219
AP 240	1118	1490	1863	2235	2608	2980	3353	3725
AP 270	1617	2157	2696	3235	3774	4314	4853	5392
AP 330	2929	3906	4882	5859	6835	7812	8788	9765
AP 420	5013	6684	8354	10025	11696	13367	-	-

### Tabulka kroučících moment u jednočinných pohonů (Nm)

Typ	Sada pružin	Tlak ovládacího vzduchu (bar)												Pružinový zdvih	
		3		4		5		6		7		8		0°	90°
		0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°		
AP 042	3	-	-	-	-	7,1	4,1	9,3	6,3	11,5	8,5	13,7	10,7	6,8	3,8
	4	-	-	-	-	-	-	8,1	4,1	10,2	6,2	12,4	8,4	9	5
AP 050	3	5,7	3,5	8,9	6,6	12	9,6	15,1	12,7	18,1	15,7	21,2	18,8	5,7	3,5
	4	-	-	7,7	4,7	10,8	7,7	13,9	10,8	16,9	13,8	20	16,9	7,7	4,7
	5	-	-	-	-	9,6	5,8	12,7	8,9	15,7	11,9	18,8	15	9,6	5,8
	6	-	-	-	-	8,4	3,9	11,5	7	14,5	10	17,6	13,1	11,5	7
AP 063	3	9,4	6,3	14,9	11,7	20,4	17,2	25,9	22,7	31,4	28,2	36,9	33,7	10,2	7,2
	4	-	-	12,3	8,3	17,8	13,8	23,3	19,3	28,8	24,8	34,3	30,3	13,7	9,7
	5	-	-	-	-	15,4	10,4	20,9	15,9	26,4	21,4	31,9	26,9	17,1	12,1
	6	-	-	-	-	13	7	18,5	12,5	24	18	29,5	23,5	20,5	14,5
AP 075	3	22,5	12,6	34,2	24,4	46	36,1	57,7	47,8	69,4	59,5	81,1	71,2	22,5	12,6
	4	-	-	30	16,9	41,8	28,6	53,5	40,3	65,2	52	76,9	63,7	30	16,9
	5	-	-	-	-	37,6	21	49,3	32,8	61	44,5	72,7	56,2	37,6	21,1
	6	-	-	-	-	33,4	13,6	45,1	25,3	56,8	37	68,5	48,7	45,1	25,3
AP 085	3	34,5	18,9	52,4	36,7	70,2	54,5	88	72,3	105,8	90,1	123,6	107,9	34,5	18,9
	4	-	-	46,1	25,2	63,9	43	81,7	60,8	99,5	78,6	117,3	96,4	46,1	25,2
	5	-	-	-	-	57,6	31,5	75,4	49,3	93,2	67,1	111	84,9	57,6	31,5
	6	-	-	-	-	51,5	20	69,1	37,8	86,9	55,6	104,7	73,4	69,1	37,8
AP 100	3	53,2	30	80,9	57,7	108,7	85,4	136,4	113,1	164,1	140,8	191,8	168,5	53,2	30
	4	-	-	70,9	40	98,7	67,7	126,4	95,4	154,1	123,1	181,8	150,8	70,9	40
	5	-	-	-	-	88,7	50	116,4	77,7	144,1	105,4	171,8	133,1	88,7	50
	6	-	-	-	-	78,7	32,2	106,4	60	134,1	87,7	161,8	115,4	106,4	60
AP 115	3	84,3	53	130	98,8	175,8	144,5	221,6	190,3	267,3	236	313	281,7	84,3	53
	4	-	-	112,3	70,7	158,1	116,4	203,9	162,2	249,6	207,9	295,3	253,6	112,3	70,7
	5	-	-	-	-	140,4	88,3	186,2	134,1	231,9	179,8	277,6	225,5	140,4	88,3
	6	-	-	-	-	122,7	60,2	168,5	106	214,2	151,7	259,9	197,4	168,5	106
AP 125	3	117	63,7	177	123,9	237,3	184,1	297,5	244,2	357,6	304,3	417,7	364,4	116,8	63,7
	4	-	-	155,7	85	216	145,2	276,2	205,3	336,3	265,4	396,4	325,5	155,7	85
	5	-	-	-	-	194,7	106,3	254,9	166,4	315	226,5	375,1	286,6	194,7	106,3
	6	-	-	-	-	173,4	67,4	233,6	127,5	293,7	187,6	353,8	247,7	233,6	127,5
AP 145	3	158	92	245	179	332	265	418	352	505	439	592	526	158	92
	4	-	-	211	123	298	210	384	269	471	383	558	470	224	136
	5	-	-	-	-	264	154	350	240	437	327	524	414	280	170
	6	-	-	-	-	230	98	316	184	403	271	490	358	336	204
AP 160	3	222	132,6	340,7	251	459,1	369,3	577,4	487,6	695,7	605,9	814	724,2	222,4	132,6
	4	-	-	296,5	176,9	414,9	295,2	533,2	413,5	651,5	531,8	769,8	650,1	296,5	176,9
	5	-	-	-	-	370,7	221,1	489	339,4	607,3	457,7	725,6	576	370,7	221,1
	6	-	-	-	-	326,5	147	444,8	265,3	563,1	383,6	681,4	501,9	444,8	265,3
AP 180	3	288	191	447,6	350,7	607,3	510,4	766,9	670	926,6	829,7	1068	989,1	287,9	191
	4	-	-	383,9	254,7	543,6	414,4	703,3	574	862,9	733,7	1022	893,1	383,9	254,7
	5	-	-	-	-	479,9	318,4	639,6	478,1	792,2	637,7	958,6	797,1	479,9	318,4
	6	-	-	-	-	416,2	222,4	575,9	382,1	735,6	541,8	894,9	701,1	575,9	382,1

## PNEUMATICKÝ POHON Alphair – Série AP S vnitřním nastavením pro pozici zavřeno

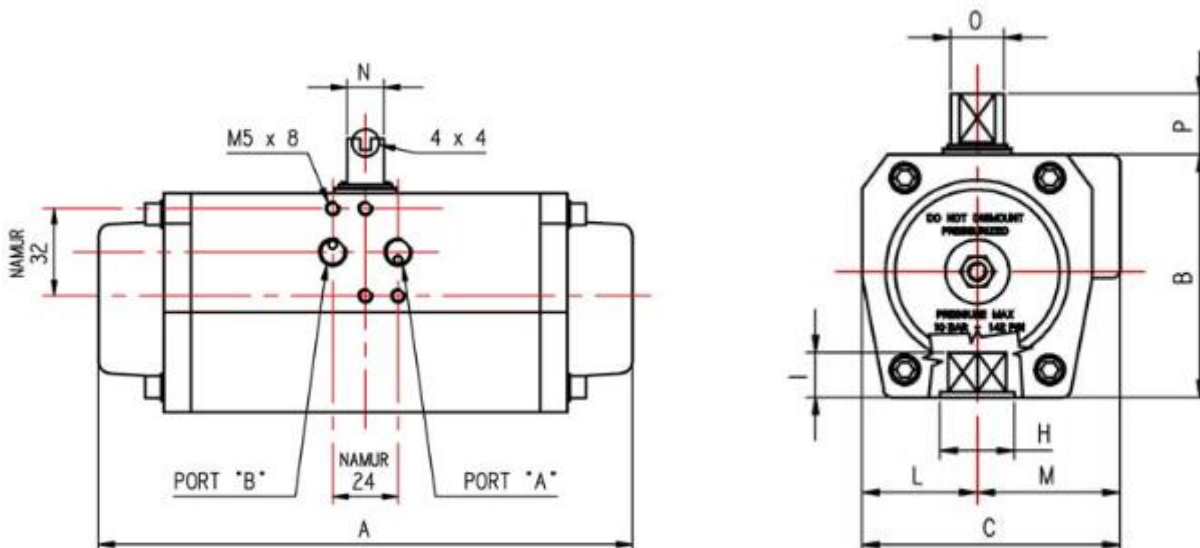
Typ	Sada pružin	Tlak ovládacího vzduchu (bar)												Pružinový zdvih	
		3		4		5		6		7		8		0°	90°
		0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°		
AP 200	3	424	242	644,7	463,8	867,4	685,8	1089	907,7	1311	1130	1533	1351	423,6	242
	4	-	-	564,8	322,6	786,7	544,6	1008	766,5	1230	988,4	1452	1209	564,8	322,6
	5	-	-	-	-	706	403,4	927,9	625,3	1150	847,2	1372	1068	706	403,4
	6	-	-	-	-	625,3	262,2	847,2	484,1	1069	706	1291	927	847,2	484,1
AP 240	3	664	453,6	1037	826,2	1409	1199	1782	1571	2154	1944	2527	2316	664	453,6
	4	-	-	885,4	604,8	1258	977,4	1630	1350	2003	1722	2376	2095	885	604,8
	5	-	-	-	-	1107	756	1479	1129	1852	1501	2224	1874	1107	756
	6	-	-	-	-	955,5	534,7	1328	907,2	1701	1280	2073	1653	1328	907,2
AP 270	3	913	705,1	1452	1244	1991	1783	2530	2323	3069	2862	3608	3401	912,5	705,1
	4	-	-	1216,7	940,2	1756	1479	2295	2019	2834	2558	3373	3097	1217	940,1
	5	-	-	-	-	1521	1175	2060	1714	2599	2144	3138	2793	1521	1175
	6	-	-	-	-	1286	871	1825	1410	2364	1954	2903	2489	1825	1410
AP 330	3	1739	1193	2717	2171	3695	3149	4672	4126	5650	5104	6628	6082	1739	1193
	4	-	-	2319	1591	3297	2569	4275	3547	5252	4524	6230	5502	2319	1591
	5	-	-	-	-	2899	1989	3877	2967	4854	3944	5832	4922	2899	1989
	6	-	-	-	-	2501	1409	3479	2387	4457	3365	5434	4342	3479	2387
AP 420	3	2999	2014	4670	3685	6340	5356	8011	7026	9682	8697	11353	10368	2999	2014
	4	-	-	3998	2685	5669	4356	7340	6027	9011	7698	10682	9369	3998	2685
	5	-	-	-	-	4998	3356	6669	5027	8340	6698	10010	8369	4998	3356
	6	-	-	-	-	4327	2357	5997	4028	7668	5698	9339	7369	5997	4028

Krouticí moment p i vzduchovém zdvihu / N.m /

Krouticí moment p i pružinovém zdvihu / N.m /

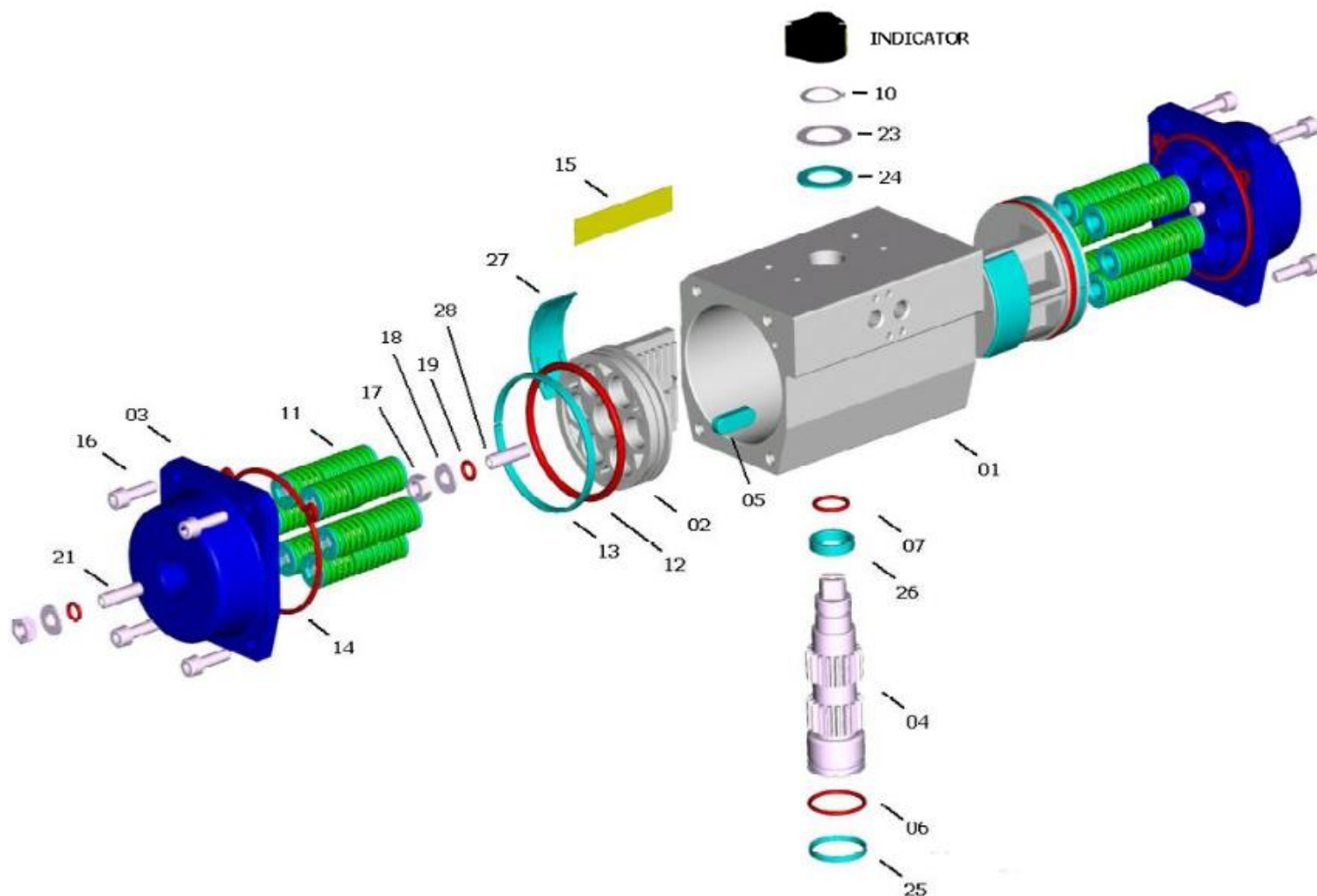
Rozsah teplot	Ovládací tlak	Turning Rotation Range
<b>STANDARDNÍ TEPLOTA</b>	-20°C + 80°C	+ / - 5°
<b>VYSOKÁ TEPLOTA</b>	-20°C + 150°C	
<b>NÍZKÁ TEPLOTA</b>	-40°C + 80°C	
<b>EXTRA NÍZKÁ TEPLOTA</b>	-60°C + 80°C	

### Dimensions /mm/





## PNEUMATICKÝ POHON Alphair – Série AP S vnitřním nastavením pro pozici zavřeno



### Komponenty - specifikace

#	Množství	Popis	Materiál	Specifikace	Povrch.ochrana
1	1	T les	Extrudovaný hliník	ASTM 6063 T6	A - N - TF
2	2	Píst	Extrudovaný hliník	ASTM B179 - DIN1725/5	A
3	2	Kryt	Extrudovaný hliník	ASTM B179 - DIN1725/5	N - V - TF
4	1	H ídel	Uhlíková ocel	ASTM A105	N
			voliteln S.S. AISI 316 (A4)	voliteln S.S. AISI 316 A4	
5	*	2	Drá0ka	Prysky ice - PA66 - PA66 - Lexan	
6	*	1	O-Krou0ek	NBR - FPM/FKM - Silicone	
7	*	1	O-Krou0ek	NBR - FPM/FKM - Silicone	
10	*	1	Segrovka	Uhlíková ocel	N
11	0-12	Pera	Uhlíková ocel, PA 66, S.S.	C-98	V



Elišky Přemyslovny 1343

156 00 Praha 5, mapol@iol.cz

tel: +420 257 921 545, fax: +420 257 921 659

## PNEUMATICKÝ POHON

### Alphair – Série AP

S vnitřním nastavením pro pozici zavřeno

#	Množství	Popis	Materiál	Specifikace	Povrch.ochrana
12	*	2	O-krouček pístu	NBR - <b>Viton</b> - <b>Silicone</b>	
13	*	2	Ložisko	Přiskyice - <b>PA66</b> - <b>PA66</b>	
14	*	2	Těsnění krytu	NBR - <b>Viton</b> - <b>Silicone</b>	
15		1	Řítek	Hliník	
16		8-16	Řoub	Nerezová ocel	AISI 304 (A2)
17		4	Matice	Nerezová ocel	AISI 304 (A2)
18		4	Podložka	Nerezová ocel	AISI 304 (A2)
19	*	4	O-krouček	NBR - <b>Viton</b> - <b>Silicone</b>	
21		2	Podložka	Nerezová ocel	AISI 304 (A2)
23	*	1	Podložka hřídele	Nerezová ocel	AISI 304 (A2)
24	*	1	Podložka hřídele	Přiskyice - <b>PA66</b> - <b>PA66</b>	
25	*	1	Krouček hřídele . dolní	Přiskyice - <b>PA66</b> - <b>PA66</b>	
26	*	1	Krouček hřídele . horní	Přiskyice - <b>PA66</b> - <b>PA66</b>	
27	*	2-4	Ložisko pístu	Přiskyice - <b>PA66</b> - <b>PA66</b>	
28		2	Nastavovací zrub	Nerezová ocel	AISI 304 (A2)

Rozsah teplot		Ovládací tlak	Rozsah otáčení
<b>STANDARDNÍ TEPLOTA</b>	-20°C + 80°C	8 bar	+ / - 5°
<b>VYSOKÁ TEPLOTA</b>	-20°C + 150°C	(permanentní)	
<b>NÍZKÁ TEPLOTA</b>	-40°C + 80°C	10 bar	
<b>EXTRA NÍZKÁ TEPLOTA</b>	-60°C + 80°C	(maximální)	
Povrchová ochrana			
A = eloxování			
N = poniklování			
V = nátěr			
TF = eloxování + PTFE			