

KUGELHAHN MIT FUTTER TYP CPL DN15 – 150 PN10/16



Beschreibung

- zwei-teilige Konstruktion aus GGG 40.3 hergestellt
- mit PFA, FEP, PP, ETFE oder PVDF mit minimal Breite 3 mm gefuttert
- Zylinder aus Edelstahl 1.4435, Titanium, Model, Hastelloy oder Edelstahl mit Mantel aus PFA, FEP, PP, ETFE oder PVDF hergestellt
- Flansch nach ISO 5211

Vorteile

- voller Durchfluss
- Gasdichtheit bei vollem Druck und Temperatur
- hoch Dichtigkeit entlang der Welle aufgrund der mehrfachen dynamischen Dichtungen

Steuerung

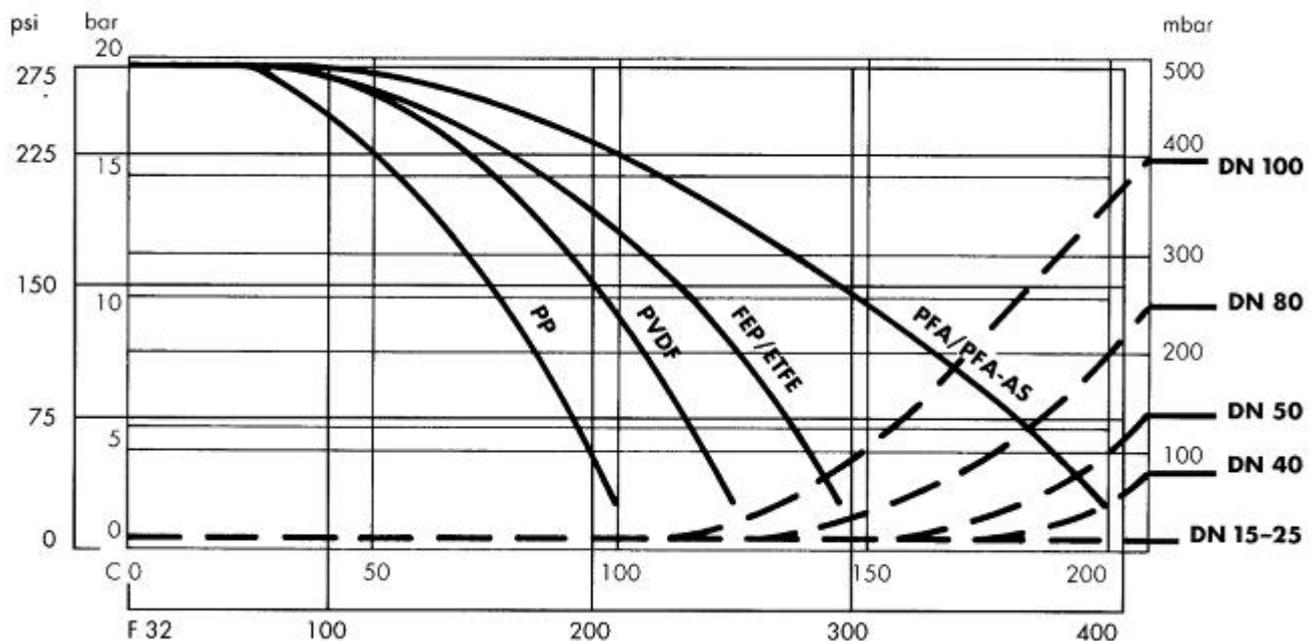
- Handhebel
- Getriebe
- Elektroantrieb
- Pneuantrieb

Parameter

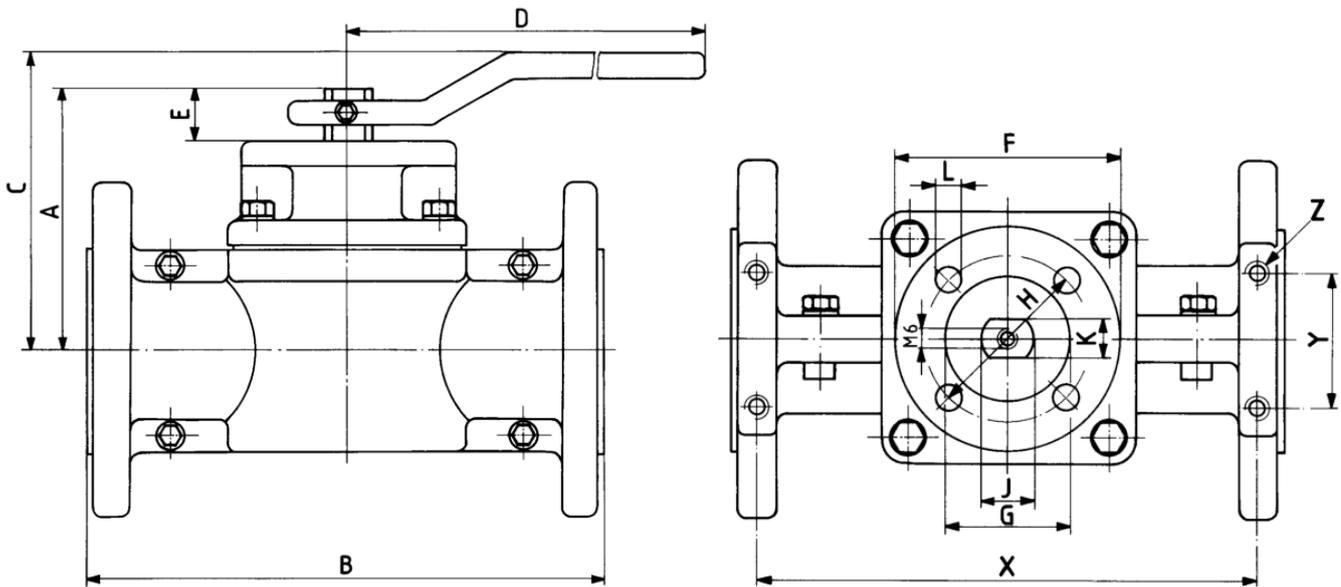
- Temperaturen ab -40°C bis 200°C, mehr in Schaubild

DRUCK

VACUUM



KUGELHAHN MIT FUTTER TYP CPL DN15 – 150 PN10/16



Grösse (mm)

DN	A	B	C	D	ISO	E	F	G	H	J	K	K	kg
15	90,00	130	115,00	250	F05	19	65	35	35	14	10	7	3,60
20	92,50	150	117,50	250	F05	19	65	35	35	14	10	7	4,20
25	95,00	160	120,00	250	F05	19	65	35	35	14	10	7	4,80
40	101,00	200	136,00	280	F05	19	65	35	35	18	13	7	7,90
50	107,50	230	142,50	280	F05	19	65	35	35	18	13	7	10,30
80	145,00	310	190,00	400	F07	24	90	90	55	24	17	9	23,50
100	171,00	350	216,00	400	F07	24	90	90	55	24	17	9	32,50
150	171,00	n/a	216,00	400	F07	24	90	90	55	24	17	9	35,50