

### **Konstrukce**

#### **Hřídel (10)**

- jednodílná konstrukce se ty hranem dle ISO 5211

#### **Ucpávka (7)**

- n kolik vrstev teflonových h ebenových krou0k (Chevron)

#### **P íruba sedla (4)**

- patentovaná konstrukce se ty hranným závitem zaru uje t snící plochu bez mezery, obroubení t snící plochy umo0 uje pou0ití jak plochého, tak h ebenového t sn ní

#### **Doraz (1)**

- doraz na t lese zabra uje pohybu talí e za nulovou polohu

#### **Teflonové sedlo (3)**

- tlak pomáhá v zajizt ní oboustranné t snosti p i v zech tlacích. V p ípad pou0ití jako koncové armatury, musí být p íruba sedla na vstupní stran

#### **Pojistný kroužek (11)**

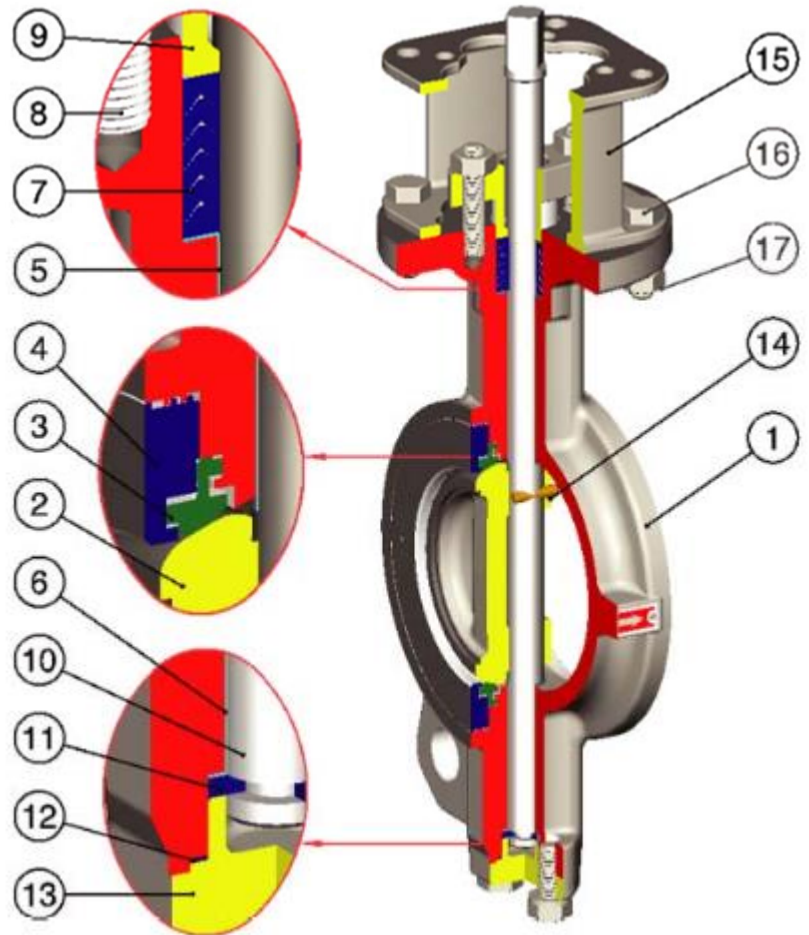
- brání proti vyst elení h ídele a zároveň slou0í jako antistatické za ízení

#### **Ložiska (5,6)**

- horní a dolní ložiska jsou vyrobena z PTFE s nerezovým prázkem

#### **T men (15)**

- odlitek se dv ma vrtáními dle ISO 5211



**UZAVÍRACÍ KLAPKA**  
**TYP VF-910**  
**DN 65 – 600 PN 10 – 25**  
**Materiály**

#	Název	Materiál	Označení dle ASTM	Poznámka
1	T leso	Uhlíková ocel	A216 Gr. WCB	
		Nerezová ocel	A351 Gr. CF8	
			A351 Gr. CF8M	
			A351 Gr. CF3M	
2	Tali	Nerezová ocel	A351 Gr. CF8	v případě sedla z RTFE musí být hrana talí e tvrd chromována
			A351 Gr. CF8M	
			A351 Gr. CF3M	
3	Teflonové sedlo	PTFE		-29°C ~ 160°C
		PTFE + 15% skl. vlákno		-29°C ~ 160°C
		PTFE + 15% grafit		-29°C ~ 160°C
4	P íruba sedla	Nerezová ocel		
5	Lo0isko	PTFE + nerez prázek		
6	Lo0isko	PTFE + nerez prázek		
7	Ucpávka	PTFE		-29°C ~ 160°C
		PTFE + 15% grafit		-29°C ~ 160°C
8	Svorník	Nerezová ocel		
9	Víko ucpávky	Nerezová ocel		
10	H ídel	Nerezová ocel		v p ípad ucpávky z PTFE + 15% grafit musí h ídel tvrd chromována
11	Pojistný krou0ek	Nerezová ocel		
12	T sn ní	PTFE		
13	Dolní víko	Nerezová ocel		
		Uhlíková ocel		
		Nerezová ocel		
14	Kolík	Tvárná litina	A182 Gr. F316	
15	T men	Uhlíková ocel		pouze pro DN600
		Nerezová ocel		standart
16	¥roub	Nerezová ocel		za p íplatek
17	Matice	Nerezová ocel		