

Konstruktion

Welle (10)

- einteiliges Gehäuse mit Quadratwellenende nach ISO 5211

Packung (7)

- O-Ringen-Schicht aus Teflon

Sitzflansch (4)

- patentierte Form des quadratischen Gewindes versichert die Dichflächebearbeitung. Ermöglicht also die Benutzung der Flach-sowohl auch der Kammdichtung

Anschlag (1)

- Anschlag an Gehäuse behindert die Scheibebewegung an die Nullposition

Teflonsitz (3)

- zweifache Excentricität hilft bei der Absicherung der beidenseitiger Dichtheit bei allen Drucken. Falls die Armatur als Endarmatur benutzt ist , muss der Sitzflansch auf der Eingangsseite sein.

Sicherings (11)

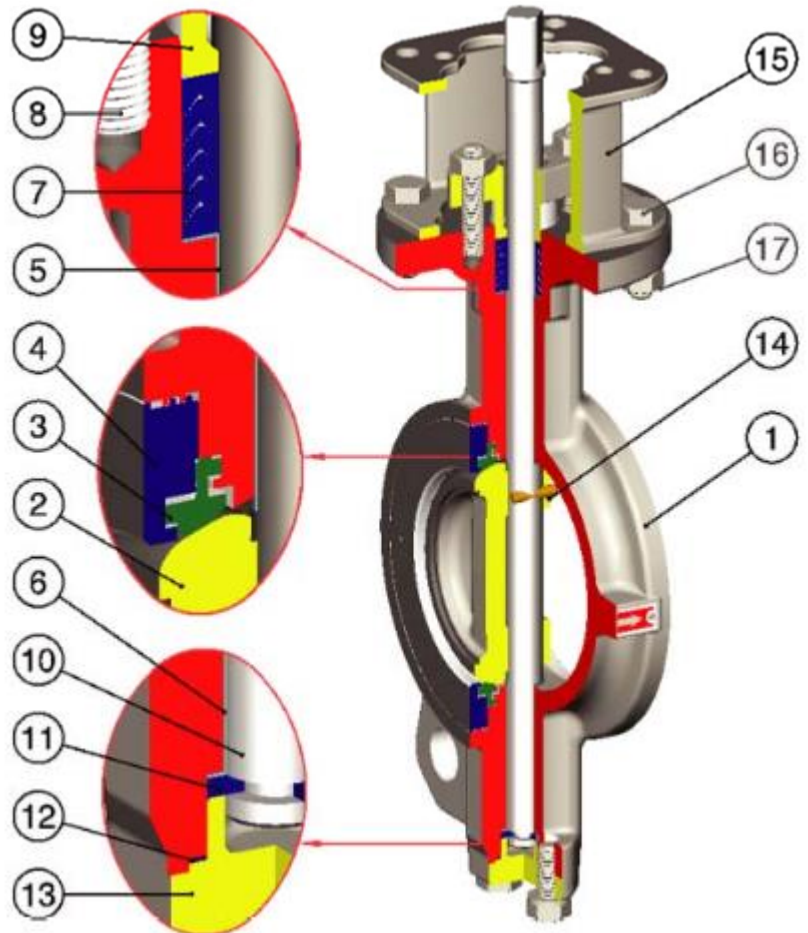
- behindert gegen Wellenausschuss und gleichzeitig dient als antistatische Einrichtung.

Lager (5,6)

- untere und obere Lager aus PTFE mit Edelpulver hergestellt

Bügel (15)

- Abguss mit zwei ISO5211 Bohrungen



ABSPERRKLAPPE VF-910
TYP VF-910
DN 65 . 600 PN 10 . 25
MATERIALEN

Nr.	Teil	Material	Bezeichnung nach ASTM	Bemerkung
1	Gehäuse	Kohlenstahl	A216 Gr. WCB	
		Edelstahl	A351 Gr. CF8	
			A351 Gr. CF8M	
			A351 Gr. CF3M	
2	Scheibe	Edelstahl	A351 Gr. CF8	falls der RPTFE-Sitz die Scheibekante muss hard geschrommt sein
			A351 Gr. CF8M	
			A351 Gr. CF3M	
3	Teflonsitz	PTFE		-29°C ~ 160°C
		PTFE + 15% Glass		-29°C ~ 160°C
		PTFE + 15% Graphite		-29°C ~ 160°C
4	Sitzflansch	Edelstahl		
5	Lager	PTFE + 316 SS		
6	Lager	PTFE + 316 SS		
7	Packung	PTFE		-29°C ~ 160°C
		PTFE + 15% grafit		-29°C ~ 160°C
8	Gewinde Bolzen	Edelstahl		
9	Deckel	Edelstahl		
10	Welle	Edelstahl		falls PTFE-Dichtung + 15% Graphite muss die Welle hard geschrommt sein
11	Ring	Edelstahl		
12	Dichtung	PTFE		
13	Deckel	Edelstahl		
		Stahl		
14	Stift	Edelstahl	A182 Gr. F316	
15	Bügel	Sferoguss		nür für DN600
		Stahl		
		Edelstahl		standart
16	Schraube	Edelstahl		für Zuschlag
17	Mutter	Edelstahl		