

Montáž

Nožová šoupátka s ručním kolem se montují do vodorovného potrubí s ovládním nahoru nebo do boku nebo do svislého potrubí. U šoupátek s elektropohonem je doporučena poloha pohonem nahoru. V případě montáže pohonem do boku doporučujeme kotvení elektropohonu závěsem za závitové otvory na tělese pohonu.

Montáž se provádí mezi krkové nebo ploché příruby PN 10. Mezi šoupátko a přírubu je nutno vložit těsnění.

Uvedení do provozu

Šoupátka se dodávají s odlehčenou ucpávkou. Před napětím je třeba šrouby 333 ucpávku lehce dotáhnout a po natlakování seřídít úměrně provoznímu tlaku.

Provozní parametry

Max. provozní teplota závisí na elastomeru sedla

NBR	80°C
EPDM	120°C
Viton	150°C
PTFE	180°C

Max. provozní tlak

DN 50-150	1 MPa
DN 200-250	0,8 MPa
DN 300-350	0,6 MPa
DN 400-500	0,5 MPa
DN 600	0,4 MPa
DN 700	0,3 MPa
DN 800	0,2 MPa

Údržba

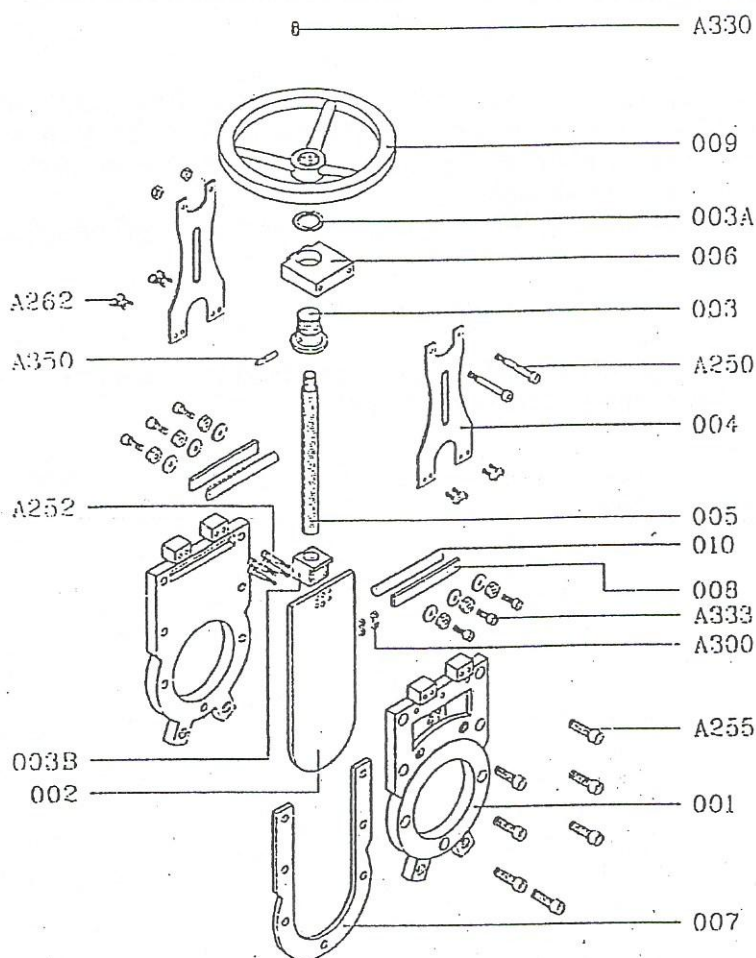
Hřídel a matici je třeba pravidelně mazat v závislosti na provozním zatížení.

Demontáž

Rozebrání je patrné z kusovníku.

Zpětná demontáž

V opačném pořadí



A350	kolík
A262	šroub
A252	šroub
004A	podložka
002	nůž
A330	červík
009	ruční kolo
003A	válečkové ložisko
006	příruba
A250	šroub
004	třmeny
003	matice
005	vřeteno
003B	matice
010	ucpávka
008	tlačná lišta
A333	šroub
A225	šroub
001	těleso
007	sedlo

Tabulka dotažení ucpávkových šroubů DN 50 - 300

DN	min. moment /N.m./	max. moment /N.m./
50	2,50	3,60
65	2,80	3,60
80	3,20	4,50
100	3,60	5,00
150	4,30	5,80
200	4,50	6,00
250	5,00	6,80
300	6,00	8,20

DN 350 - 800

DN	min. moment /N.m./	max. moment /N.m./
350	8,50	11,00
400	10,00	13,00
450	14,00	16,00
500	15,00	19,00
600	27,00	32,00
700	32,00	38,00
800	40,00	47,00